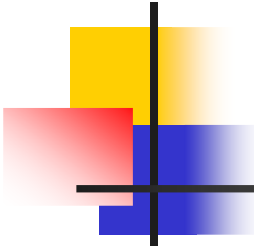


会社案内



新座冶金株式会社



ごあいさつ

- 弊社は昭和43年に創立いたしました。
- 設計・生産・販売している製品は、自動車、OA機器、精密機械、産業機械をはじめとして巾広い分野に使用されております。
- 当社は焼結合金の専門メーカーとして、その特性を引き出し、特殊形状の機械部品、含油軸受、材質は、鉄、銅、ステンレス、アルミ等、あらゆる可能性に挑戦すべく、研究開発にあたっています。

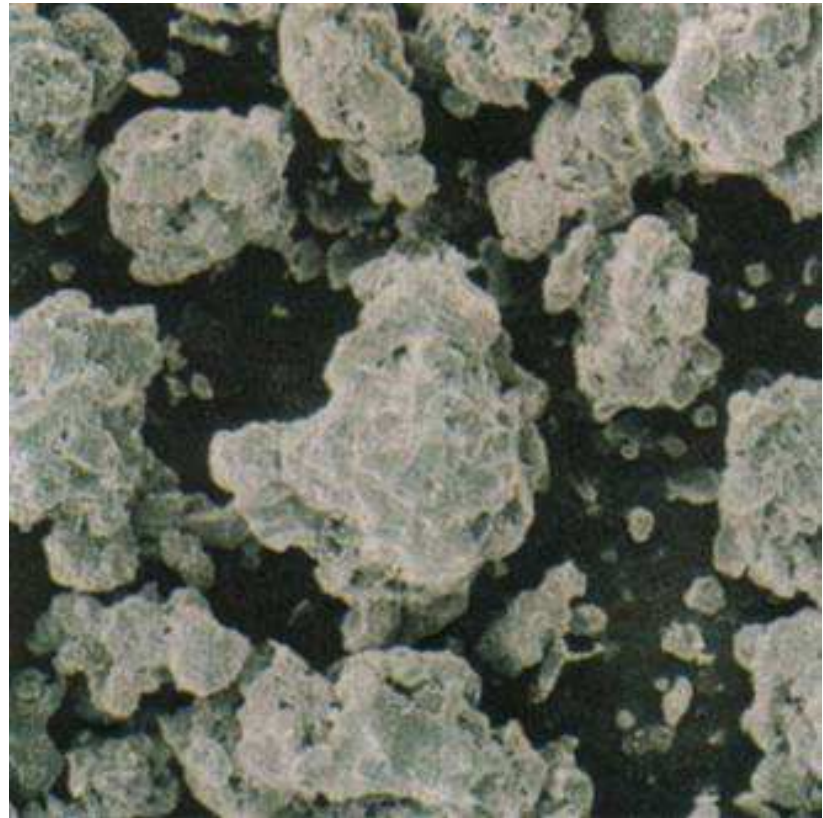
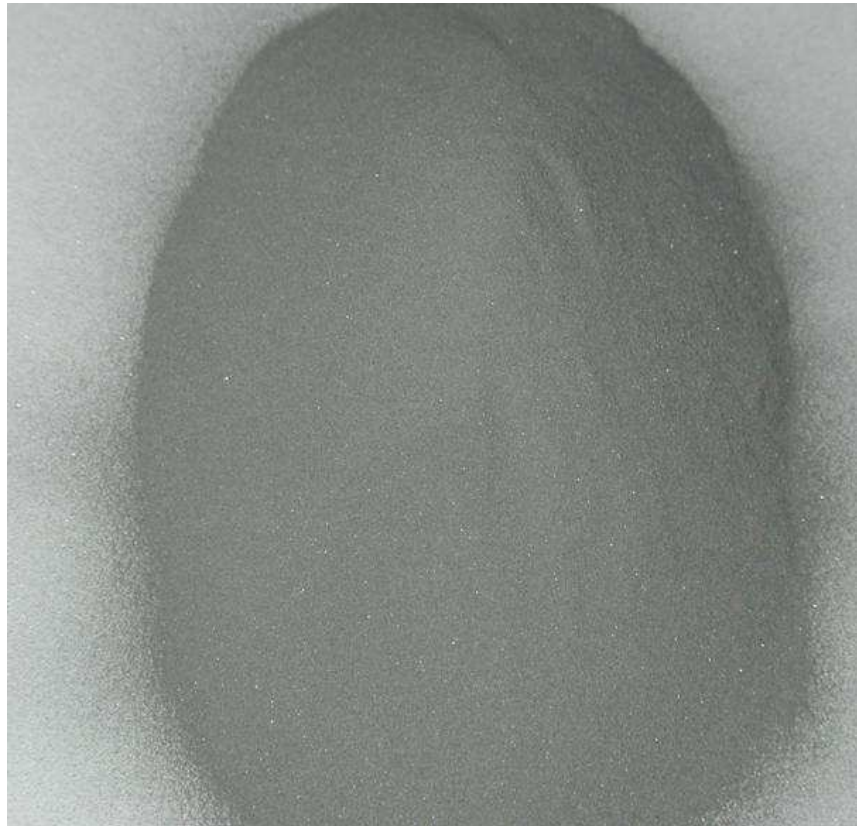


焼結合金

- 金属粉末を圧縮成形した後、融点近くまで過熱すると、個々の粉末は完全に溶けないまでも表面が融解し、互いの粉末が融合して一体化をします。
- この現象が焼結で、焼結を利用して製造された合金を焼結合金と呼びます。
- 粉体の配合比が調整でき、用途に応じた材料を得る事ができます。
- 成形時において、製品寸法が出せるので多くの切削加工が省けて低コストを実現できます。
- 更に後工程追加により応用分野は広範囲に広がります。

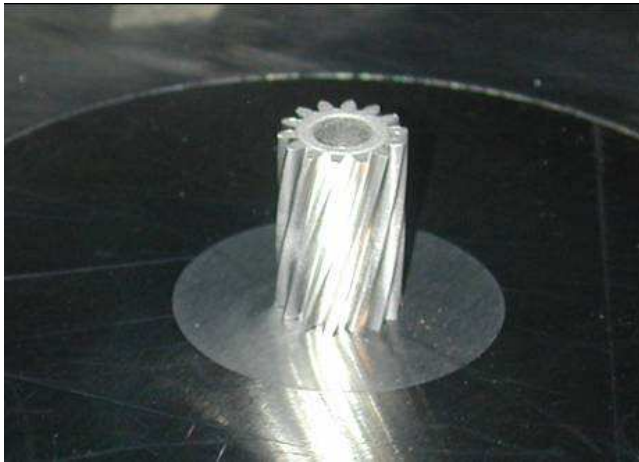
材料(混合粉)

- 鉄鉱石を様々な製法により粉状に加工した粉末に添加物を混合機で均一に分散するように混ぜ合わせる。



成形

- 粉体を金型に充填し圧力を加え圧粉体に成形する。



焼結

- 圧粉体は焼結炉にて融点以下にて高温加熱され焼結合金となります。



高精度ギヤ、プーリ

- JGMA116-02 0級
プーリフレ 10 μ m以内
量産化に成功いたしました。
- 自社開発の成形自動機により、月産200万個以上の
高精度部品生産が可能となりました。



ハスバギヤ

高精度プーリ・ハスバプーリ

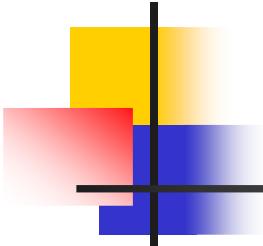
高精度ハスバギヤ、ハスバプーリ
を開発するとともにより安定した
高品質を求め研究しております。



インサート成形品

- 高精度焼結ギヤ
＋高精度樹脂ギヤ
- 異なる材質でJGMA
116-02 0級～1級





経歴書

会社商号	新座冶金株式会社
本社・工場	〒352-0011 埼玉県新座市野火止7-11-3 TEL048-478-5039 FAX048-478-8484
会社設立	昭和43年1月27日
会社の目的	焼結合金(粉末冶金)製品の製造加工、販売 精密機械加工と組立
資本金	1200万円
役員構成	代表取締役社長 新井 寿 取締役 新井 守
取引銀行	三菱東京UFJ銀行 新座志木支店 武蔵野銀行 朝霞支店
土地 建物	3,000㎡ 2,000㎡
従業員	社員23名 パート・嘱託 2名 派遣他 20名
生産設備	・粉末成形機100ton他39台 ・サイジングプレス6台 ・パワープレス5台 ・焼結炉2台 ・スチーム炉2台 ・V型混合機 ・回転バレル機2台 ・ショットブラスト ・真空含浸機 ・NC旋盤3台 ・CNCタッピングセンター2台 ・汎用旋盤 ・フライス盤 ・ボール盤 ・タッピング盤
検査設備	・三次元測定機 ・画像測定機 ・投影機 ・工具顕微鏡 ・硬度計 ・密度測定器 ・歯車噛合い試験機 ・表面粗さ計 ・破壊試験器 ・金属顕微鏡